



HYDROSOB

Pour supports en acier

ANTIROUILLE PHASE AQUEUSE



SOBCOLOR.0

DEFINITION

- Primaire anticorrosion pour acier et différents matériaux.
- Peinture à base d'une émulsion acrylique modifiée
- Pigmentation au phosphate de zinc et charges lamellaires pour un effet anticorrosion.
- Application au pistolet, brosse et rouleau.

UTILISATIONS

- Mise en peinture en atelier et sur chantier d'ossatures métalliques en acier
- Peut être recouvert par
 - ✓ Des laques de finitions en phase aqueuse ou par lui-même
 - ✓ Des laques glycérophtaliques base white spirit
- Pour une utilisation en extérieur, l'Hydrosob doit être appliqué en deux couches de 60µm chacune ou être recouvert par une finition
- Pour une utilisation sur métaux non ferreux, PVC, face interne de bardages prélaqués, inox, utiliser impérativement le blanc référence 22598 ou le Brun 95 référence 22795 en première couche.
- Primaire pour protection au feu : l'HYDROSOB a fait l'objet de tests positifs par le laboratoire Efectis pour un système de protection au feu de l'acier. Le système est constitué d'environ 90µm secs d'hydrosob appliqué sur acier grenailé recouvert d'environ 25 mm de Monokote MK-6 HY (plâtre ignifugeant à projeter).

PRINCIPALES PROPRIETES

- Protection anticorrosion de l'acier et des métaux non ferreux
- Redoublé par lui-même, permet d'obtenir une finition mate d'aspect lisse et décorative
- Adhérence sur acier, acier phosphaté, métallisation au zinc, aluminium, métaux non ferreux, inox, faces internes de bardages prélaqués et PVC (utilisable sur acier galvanisé en retouches pour de petites surfaces seulement).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le HYDROSOB blanc réf. 22598)

Aspect du film	Mat
Teintes	Selon nuancier « Peintures antirouille et finitions », ou avec système à teinter SOBCOLOR O
Densité	1.31 ± 0.05
Extrait sec	En poids : 50.8 % ± 2.0 – En volume : environ 35 %
Rendement théorique	6 m²/litre pour 60µm secs, soit 170µm humides
Séchage à 20°C	Hors poussière : 30 min, Sec toucher : 2h, Apparent complet : 6h
Temps de recouvrement minimum	Par lui-même, finition acrylique type Sobril ou Sobsat, Sobaqua 2K ou Sobox : 2h Par une finition alkyde phase aqueuse type Fersob O : 4h Par une finition alkyde base white spirit : 24h Non recouvrable par des finitions industrielles à base de xylène ou de solvant naphta
Conditionnement	1 Litre - 5 Litres - 20 Litres
Stockage	Maximum 12 mois, en emballage d'origine non ouvert, et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Acier : dégraissage et/ou brossage au degré de soins St2 - St3 en cas d'enrouillement, ou sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5. Anciens fonds peints, supports lisses et PVC rigide : nettoyage, ponçage puis dépoussiérage. Sur face interne de bardages prélaqués, inox, aluminium, acier phosphaté et métaux non ferreux : : lavage et dégraissage
<i>Conditions d'application</i>	Température du support : 10°C à 25°C - Température ambiante : 10°C à 30°C Hygrométrie : maximum 80 % HR La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation. La température du support doit être impérativement supérieure à 10°C pendant toute la durée du séchage sous risque de perturber la formation de film conduisant à une non-adherence de la peinture. Le taux d'hygrométrie a une très grande incidence sur la vitesse de séchage. Dans un air saturé en humidité, l'évaporation de l'eau est faible. Il est nécessaire de ventiler les locaux.
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit, de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet airless ou airmix, pistolet pneumatique, brosse et rouleau
<i>Dilution</i>	Eau du robinet Au pistolet airless ou airmix : Prêt à l'emploi Au pistolet pneumatique : 5 à 10% A la brosse : 0 à 5%
<i>Nettoyage du matériel</i>	Eau du robinet avant séchage

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Sur acier en intérieur</i>	1 couche de 60 µm secs recouverte par une finition adaptée (voir caractéristiques techniques)
<i>Sur acier en extérieur</i>	2 couches de 60µm secs ou 2 couches de 60 µm secs recouvertes par une finition adaptée
<i>Remarques</i>	Ce produit appliqué en une couche ne constitue pas une protection définitive ; comme pour tous les systèmes de peinture, une seule couche ne peut assurer une protection durable. Avant l'application de la finition glycérophtalique, on doit procéder si nécessaire à la réalisation des retouches visant à compenser les maigreurs de la première couche.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 7b2
<i>COV (pour la référence 22598)</i>	18 g/l. Selon 2004/42/CE : sous-catégorie A/i, valeur limite de la classe : 140 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CAS PARTICULIERS : couleurs métallisées – SOBCOLOR.O

Seule une application au pistolet pneumatique peut donner des résultats esthétiques acceptables.
Une application au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée (résultats esthétiques décevants laissant apparaître des différences très importantes de nuance résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium).
Il sera difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprises).

Fait le 06/04/2020 Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.