

APPRET UPB O

PRIMAIRE EN PHASE AQUEUSE POUR ACIER

Contient du phosphate de zinc.

REFERENCE	27215	27216
CLASSIFICATION AFNOR	Famille I Classe 7b2	
COULEURS	Gris RAL 7001	Blanc

CONDITIONNEMENT : En emballages de 0,75 et 3 litres

DEFINITION

Primaire anticorrosion applicable en usine.
Peinture à base d'émulsion alkyde uréthane.
Pigmentation aux charges lamellaires et phosphate de zinc.
Application pistolets, brosse.

PRINCIPALES PROPRIETES

Très bonne protection anticorrosive de l'acier.
Séchage et recouvrement rapide
Bonne durabilité extérieure

PRINCIPALES UTILISATIONS

Primaire antirouille pour matériel industriel, matériel agricole, travaux de serrurerie, huisserie et portails.
Peut être recouvert par
-des laques de finition en phase aqueuse ou par lui-même
-des laques glycérophtaliques
-des laques polyuréthanes

PREPARATION DE SURFACE

Dégraissage et/ou brossage au degré de soins St2 – St3, en cas d'enrouillement
Ou sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5

CARACTERISTIQUES A 20°C pour le gris RAL 7001 référence 27215

Densité	1.23 ± 0.05
Extrait sec en poids	50.2% ± 2.0%
Extrait sec en volume	39% environ
C O V sous forme de livraison	5 g/litre

STOCKAGE ET TRANSPORT

Ne pas faire voyager à une température négative.
Maxi 12 mois sous abri à température ambiante de 5 à 35°C. Mettre hors gel.

HYGIENE ET SECURITE

Étiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

METHODE D'APPLICATION

	Pistolet Airless	Pistolet pneumatique	Brosse
Diluant	Eau	Eau	Eau
Taux de dilution	0 à 5%	5 à 10 %	10 à 15 %
Température mini et maxi d'application :	10°C / 35°C		

La température du support doit être impérativement supérieure à 10°C., Le non respect de ces conditions entraîne de graves désordres.

Pendant toute la durée du séchage la température ne doit pas être inférieure à 10°C, sous risque de perturber la formation du film, conduisant à une non adhérence de la peinture.

Hygrométrie

Son pourcentage a une très grande incidence sur la vitesse de séchage.

Dans un air saturé en humidité, l'évaporation de l'eau est pratiquement nulle.

Il est nécessaire de bien ventiler les locaux d'application et de séchage pour bien renouveler l'air, de manière à éviter sa saturation.

Nettoyage du matériel

Nettoyer immédiatement à l'eau avant séchage du produit.

VALEURS SANS DILUTION à 20°C et 50% HR

Epaisseur humide recommandée	160 µm
Epaisseur sèche correspondante	60 µm
Rendement théorique pour 60 µm secs	0.16 l/m ²
Consommation théorique pour 60 µm secs	6.3 m ² /l
Temps de séchage	
Hors poussière	45 minutes
Sec toucher	60 minutes
Apparent complet	4 heures
Temps de recouvrement minimum par lui même	4 heures
Temps de recouvrement minimum par finition en phase aqueuse	6 heures
Temps de recouvrement minimum par autre peinture	24 heures

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 28/02/2019. Annule les précédentes.